

NR 174/2025

ZAMAWIAJĄCY:

**Zakład Ubezpieczeń Społecznych
I Oddział w Poznaniu
ul. Dąbrowskiego 12
60-908 Poznań**

TEMAT OPRACOWANIA:

OPINIA

dotycząca określenia szacunkowej wartości rynkowej niszcarki HSM FA 400.2 wraz z belownicą HSM KP 40V, stanowiących własność Zakładu Ubezpieczeń Społecznych, I Oddział w Poznaniu.

AUTOR:

mgr inż. Krystyna Roszak de Tolkmitt - rzeczoznawca majątkowy nr 4145
mgr inż. Rafał Dorszyński - rzeczoznawca SIMP nr 10041

POZNAŃ, dnia 30.04.2025 r.

WYCIĄG z OPINII

dotyczącej określenia szacunkowej wartości rynkowej niszczarki HSM FA 400.2 wraz z belownicą HSM KP 40V, stanowiących własność Zakładu Ubezpieczeń Społecznych, I Oddział w Poznaniu.

CEL: Określenie szacunkowej wartości rynkowej środków trwałych – niszczarki HSM FA 400.2 wraz z belownicą HSM KP 40V, dla celu transakcji kupna-sprzedaży.

WŁASNOŚĆ: Powszechny Zakład Ubezpieczeń, I Oddział w Poznaniu

PRZEDMIOT WYCENY: Niszczarka HSM FA 400.2 wraz z belownicą HSM KP 40V

WARTOŚĆ RYNKOWA: Szacunkowa wartość rynkowa netto niszczarki HSM FA 400.2 wraz z belownicą HSM KP 40V, stanowiących własność Zakładu Ubezpieczeń Społecznych, I Oddział w Poznaniu, według stanu i poziomu cen z dnia oględzin określa się na kwotę:

22 700 zł

słownie: dwadzieścia dwa tysiące siedemset złotych

Podana powyżej wartość jest **wartością netto**, nie zawiera opłat i podatków, a w szczególności podatku VAT.

Pieczęć i podpis:

Data sporządzenia opinii – Poznań, dnia 30.04.2025 r.

SPIS TREŚCI

1.	PRZEDMIOT, ZAKRES I CEL WYCENY	3
1.1.	Przedmiot wyceny	3
1.2.	Zakres wyceny	3
1.3.	Cel wyceny	3
2.	PODSTAWA OPRACOWANIA	3
2.1.	Formalna	3
2.2.	Prawno - materialna	3
2.3.	Merytoryczna – źródła danych	4
2.4.	Istotne daty dla opinii	4
3.	METODA WYCENY	5
3.1.	Wycena maszyn i urządzeń - wartość rynkowa.....	5
4.	CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU WYCENY	7
5.	ANALIZA RYNKU	9
6.	WARTOŚĆ RYNKOWA WSKAZANYCH ŚRODKÓW TRWAŁYCH.....	13
7.	KLAUZULE I ZASTRZEŻENIA	15

1. PRZEDMIOT, ZAKRES I CEL WYCENY

1.1. Przedmiot wyceny

Przedmiotem wyceny jest niszczarka HMS FA 400.2 wraz z belownicą HSM KP 40V, stanowiące własność Zakład Ubezpieczeń Społecznych, I Oddział w Poznaniu.

1.2. Zakres wyceny

Opracowanie zakresem swym obejmuje:

- podstawę opracowania;
- metodę wyceny;
- określenie wartości rynkowej wskazanych środków trwałych.

1.3. Cel wyceny

Celem opracowania jest określenie szacunkowej wartości rynkowej środków trwałych – niszczarki HSM FA 400.2 wraz z belownicą HSM KP 40V, dla celu transakcji kupna-sprzedaży.

Szacunkową wartość określono według stanu i poziomu cen z dnia oględzin (02.04.2025 r.)

Opinia może być wykorzystana wyłącznie w powyższym celu.

2. PODSTAWA OPRACOWANIA

2.1. Formalna

- Zamówienie ogólne Zamawiającego z dnia 23.04.2025 nr 2025/5025250423/2501/PA1;
- Uprawnienia zawodowe rzeczoznawcy majątkowego **nr 4145** w zakresie szacowania nieruchomości nadane przez Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa;
- Uprawnienia rzeczoznawcy SIMP nadane przez Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich, nr 10041,
- nadany przez Europejską Grupę Rzeczoznawców Majątkowych (TEGOVA) dokument Recognised European Valuer (Uznany Europejski Rzeczoznawca Majątkowy) /REV/ Nr REV-PL/PFVA/2015/14;
- Przeszkolenie specjalistyczne dla potrzeb obsługi sektora bankowego organizowane przez Polską Federację Rzeczoznawców Majątkowych oraz Bank PKO SA nr 2655/XLV/04;
- Polisa Ubezpieczenia Odpowiedzialności Cywilnej Zawodowej.

2.2. Prawno - materialna

- Ustawa z dnia 23 kwietnia 1964r. – Kodeks Cywilny (Dz. U. z 2023r., poz. 1610 tekst jednolity, z późniejszymi zmianami);
- Ustawa z dnia 21 sierpnia 1997r. o gospodarce nieruchomościami (Dz. U. z 2024r., poz. 1145 tekst jednolity, z późniejszymi zmianami);
- Rozporządzenie Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 05 września 2023r. w sprawie wyceny nieruchomości (Dz. U. z 2023r., poz. 1832 tekst jednolity),

- Powszechne Krajowe Zasady Wyceny (PKZW) obejmujące Standardy Wyceny Podstawowe i Specjalistyczne oraz Noty Interpretacyjne i Tymczasowe Noty Interpretacyjne.
- Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 17 stycznia 1997 r. w sprawie amortyzacji środków trwałych oraz wartości niematerialnych i prawnych (Dz. U. nr 6/1997 poz. 35, ze zm. Dz. U. nr 14/1999 poz. 78; oraz nr 6, poz. 39, nr 100, poz. 1175, z późniejszymi zmianami);
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 1999 r. w sprawie Klasyfikacji Środków Trwałych (KŚT) (Dz. U. nr 112/1999 poz. 1317 ze zm. Dz. U. nr 18/2002 poz. 168, z późniejszymi zmianami);
- Standardy zawodowe rzeczoznawców majątkowych SIMP. Wydanie I, SIMP TRM Gdańsk-Warszawa 2001;
- Międzynarodowe standardy wyceny IVSC (wydanie polskie), PFSRM Warszawa 2005.

2.3. Merytoryczna – źródła danych

- Wykaz środków trwałych podlegających wycenie;
- Dokumenty przedstawione przez Zamawiającego;
- Ustalenia dokonane z Zamawiającym;
- Rozpoznanie cenowe i rzeczowe w zakresie wycenianych jednostek;
- Katalogi i cenniki wycenianych składników majątkowych;
- Normatywy własne firmy „PROJNORM”;
- Materiały szkoleniowe z Warsztatów wyceny maszyn i urządzeń autor: prof. dr hab. inż. Jerzy Napiórkowski;
- Szkolenie Unijne – Wycena maszyn i urządzeń – SRMWW;
- Branżowe strony internetowe.

2.4. Istotne daty dla opinii

- | | |
|--|------------------|
| – Data sporządzenia wyceny | – 30.04.2025 r., |
| – Data na którą określono wartość przedmiotu wyceny | – 02.04.2025 r., |
| – Data na którą określono i uwzględniono stan przedmiotu w wycenie | – 02.04.2025 r., |
| – Data dokonania oględzin | – 02.04.2025 r. |

3. METODA WYCENY

3.1. Wycena maszyn i urządzeń - wartość rynkowa

Środki techniczne podlegają wycenie przy zastosowaniu **podejścia porównawczego** lub **podejścia kosztowego**. Podejście dochodowe nie powinno być stosowane poza wyjątkowymi, szczególnie uzasadnionymi przypadkami.

1. W podejściu porównawczym zasadniczo wszędzie, gdzie to jest uzasadnione i możliwe winna być stosowana **metoda cenowo – porównawcza**, a oszacowanie wartości przedmiotu wyceny powinno być oparte na znajomości cen transakcyjnych podobnych, porównywalnych środków technicznych. Jeśli przyjęte do porównania środki techniczne nie są dokładnie takie same jak środek wyceniany, to dokonuje się korekt ich wartości w odniesieniu do zidentyfikowanych atrybutów. Korekty te wynikają najczęściej z różnic stanu technicznego, wieku, modelu (wydajności, rozmiarów), a także z różnic wynikłych z uwzględnienia innych ważnych szczegółowych atrybutów rynkowych. W podejściu porównawczym, w sytuacji istnienia zrównoważonych i monitorowanych rynków wtórnych da się zastosować **metodę porównania bezpośredniego**, np. do wyceny maszyn budowlanych dla których istnieją notowania wartości rynkowych. W podejściu porównawczym może być stosowana trzecia metoda, a mianowicie **metoda relacji wartości**. Warunkiem koniecznym jej zastosowania jest znajomość skumulowanego ubytku wartości dla środków technicznych analogicznych do przedmiotu wyceny.
2. Podejście kosztowe oparte jest na zasadzie substytucji, tzn. przyjmuje się założenie, że świadomy, tzn. poinformowany i zorientowany w warunkach rynkowych nabywca nie zapłaci więcej za środek techniczny niż wynosi koszt wytworzenia środka zastępczego, o tej samej użyteczności co środek wyceniany. Podejście to zakłada, że maksymalną wartością środka technicznego dla świadomego nabywcy jest kwota równa cenie budowy lub zakupu nowego obiektu o tej samej użyteczności. Jeśli przedmiot wyceny nie jest nowy to aktualny koszt obiektu nowego musi zostać pomniejszony o sumę odpowiadającą wszystkim formom utraty (ubytku) wartości.

W celu oszacowania wartości rynkowej środka technicznego w podejściu kosztowym, od kosztu odtworzenia lub kosztu zastąpienia środka technicznego nowego należy odjąć odpowiednie wielkości utraty wartości.

W przedmiotowej opinii posłużono się podejściem porównawczym.

Oszacowanie wartości winno być dokonane z uwzględnieniem wartości rynkowej, która stanowi najbardziej prawdopodobną jej cenę możliwą do uzyskania na rynku przy założeniu, że:

- strony umowy są od siebie niezależne i działają w sposób racjonalny i nie kierują się szczególnymi motywami;
- mają stanowczy zamiar zawarcia umowy;
- są świadome współistnienia okoliczności mających wpływ na wartość;
- nie działają w sytuacji przymusowej;
- upłynął okres niezbędny do wynegocjowania warunków umowy, biorąc pod uwagę charakter środka i stan rynku.

Wartość Rynkowa – to racjonalnie określona ilość pieniędzy którą chętny kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron i ich niezależności, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji, w określonym, danym czasie.

Ponadto oszacowanie winno być dokonane z uwzględnieniem wartości rynkowej na podstawie przeciętnych cen stosowanych w obrocie prawami majątkowymi tego samego rodzaju.

Wartość rynkowa w podejściu porównawczym metodą porównania parami

W podejściu porównawczym najczęściej stosuje się metodę porównywania parami, której istota polega na porównywaniu środka technicznego wycenianego kolejno ze środkami technicznymi podobnymi, których cechy (atrybuty) rynkowe są znane.

Dla podobnych środków technicznych muszą być znane:

- ceny, oferty transakcyjne;
- warunki transakcji;
- atrybuty rynkowe.

Niektóre cechy (atrybuty) rynkowe mają charakter ogólny, generalny, tzn. zawsze istotny, a inne mają charakter szczególny, tzn. zależny od rodzaju środka technicznego. Atrybutami generalnymi są zawsze: wiek efektywny przedmiotu wyceny oraz jego stan techniczny mierzony stopniem zużycia z przyczyn fizycznych, a przede wszystkim kompletność i możliwość kontynuacji działania, pozostały do dyspozycji spodziewany okres użytkowania, a także podstawowy parametr nominalny określający wydajność lub sprawność działania. Atrybutami szczególnymi są np.: koszt eksploatacji, renoma firmy wytwórcy, koszt i łatwość / trudność obsługi, wymogi dotyczące koniecznej dla działania jakości surowców, stopień obciążenia środowiska, itd.

Założenia dotyczące identyfikacji atrybutów rynkowych w podejściu porównawczym

Atrybuty rynkowe, tzn. cechy wpływające na wartość rynkową wpływają na nią w różnym stopniu. Stopień wpływu atrybutu rynkowego na wartość jest wagą atrybutu.

Liczba atrybutów wynika ze znajomości rynku i winna być ustalona przez rzeczoznawcę na podstawie danych o obiektach wziętych do porównania. Okazuje się, że atrybutami są cechy środków technicznych najczęściej wymieniane przez oferentów w ich ofertach sprzedaży.

W podejściu porównawczym analizie podobieństw i różnic podlegają atrybuty takie jak:

- wiek środka technicznego;
- stan techniczny;
- osprzęt i wyposażenie;
- podstawowe parametry nominalne, typ, model, wielkość;
- koszty eksploatacji;
- lokalizacja rynku i przedmiotu;
- wytwórca;
- warunki rynkowe – relacja popytu i podaży;
- motywacje kupującego, np. dealer do dalszej odsprzedaży, użytkownik końcowy w celu eksploatacji po ewentualnej naprawie.

Ustalenie wag atrybutów wynika z rynku, lecz jest oparte również na doświadczeniu rzeczoznawcy. W niektórych przypadkach wartość przedmiotu wyceny znajduje się pomiędzy ceną minimalną c_{min} a ceną maksymalną c_{max} transakcji wziętych do porównania. Wtedy szacowanie jest swego rodzaju interpolacją wartości z udziałem atrybutów i ich wag. Jeśli wartość szacowana wypada poza przedział $\langle c_{min}, c_{max} \rangle$ to rzeczoznawca poszukuje wartości przedmiotu wyceny poprzez ekstrapolację.

Różnica cen $\Delta_c = c_{max} - c_{min}$ jest wynikiem „sumowania” się udziału wagowego wszystkich atrybutów rynkowych w wartości. Wagą cechy rynkowej (atributu) jest jej procentowy udział w Δ_c .

Algorytm szczegółowy wyceny w podejściu porównawczym metodą porównania parami wygląda następująco:

1. Określenie rodzaju rynku, na którym będą poszukiwane transakcje (lub oferty) związane z porównywanymi środkami technicznymi;
2. Opisanie cech wycenianego środka technicznego i cech podobnego(-ch) środka(-ów) technicznego (-ych) w sposób umożliwiający liczbowe ujęcie różnic tych cech dla obu obiektów;
3. Skonfrontowanie pary: obiekt wyceniany i środek techniczny przyjęty do porównania;
4. Identyfikacja atrybutów generalnych i szczególnych; należy zwrócić uwagę na istnienie atrybutów wzajemnie związanych (korelacje cech) oraz na trendy rynkowe; im środki techniczne (wyceniany i wzięty do porównania) będą bardziej do siebie podobne, tym mniejszą liczbę atrybutów można uwzględnić;
5. Wyznaczenie korekt częściowych dla poszczególnych atrybutów środka technicznego przyjętego do porównania, procentowo lub kwotowo; w tym celu należy ocenić o ile zmieniłaby się wartość wziętego do porównania środka technicznego, tzn. obiektu o znanych miarach atrybutów i cenie transakcyjnej, gdyby jego aktualnie rozważany atrybut miał miarę taką jaką ma atrybut wycenianego środka technicznego; oszacowanie korekt dla każdego z atrybutów obiektu wziętego do porównania kończy się obliczeniem korekty całkowitej.

4. CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU WYCENY

A. Niszcarka HSM FA 400.2

- Producent:	HSM
- Model i typ:	FA 400.2
- Rok produkcji:	2012
- Wydajność cięcia w arkuszach 80g/m ² :	96 ark.
- Rodzaj cięcia:	cięcie kawałków
- Szerokość cięcia:	5,8 mm
- Długość ścinka:	50 mm
- Szybkość cięcia:	220 mm/s
- Szerokość szczeliny wejściowej:	428 mm
- Pojemność kosza:	460 l
- Moc napędu:	4 kW
- Napięcie:	400V
- Częstotliwość:	50 Hz
- Waga:	430 kg

B. Belownica HSM

- Producent:	HSM
- Model i typ:	KP 40V
- Rok produkcji:	2012
- Siła nacisku:	5T
- Nacisk jednostkowy:	2,17 kg/cm ²
- Wymiary beli:	590 x 390 x 485 mm
- Waga beli:	ok. 25-35 kg
- Silnik:	2,2 kW





5. ANALIZA RYNKU

Oferta nr 1:

Niszczone:	HSM FA 400.2
Belownica:	HSM
Rok produkcji:	2009-2012
Cena ofertowa netto:	19 500 zł

OPIS

Niszczarka dokumentów HSM Powerline FA 400.2 - 5,8 x 50 mm

Dzięki dużej wydajności ta wytrzymała i trwała niszczarka dokumentów jest idealna do użytkowania w archiwach lub jako główne punkty niszczenia dokumentów.

Materiały najwyższej jakości oraz marka „Made in Germany” gwarantują bezpieczeństwo i niezawodne użytkowanie przez wiele lat.

Hartowane wałki tnące z litej stali.

Wygodne podawanie materiałów za pośrednictwem przenośnika taśmowego.

Mocny silnik jest przystosowany do ciągłej pracy.

Funkcja automatycznego wycofania pozwala uniknąć zacięcia papieru.

Bezproblemowe opróżnianie dzięki wyciąganemu wódkowi z workiem na śinki wielokrotnego użytku.

Bezpieczne użytkowanie dzięki wyłącznikowi awaryjnemu.

Funkcyjny panel sterowania z diodami LED.

Rozszerzenie blatu załadunkowego o 600 mm; służy do przechowywania materiałów (do wyboru: w lewo lub w prawo).

Urządzenie mobilne na kółkach.

Szerokość cięcia - 5,8 mm

Długość śinki - 50 mm

Rodzaj cięcia - Cięcie na śinki

Stopień bezpieczeństwa (DIN 66399) - O-3, P-3, T-3, E-2

Wydajność cięcia w arkuszach 80g/m² - 96

Wydajność cięcia w arkuszach 70g/m² - 120

Szerokość szczeliny - 428 mm

Szybkość cięcia - 220 mm/s

Poziom głośności (bieg jałowy) - 61 dB(A)

Moc napędu - 4 kW

Napięcie - 400 V

Częstotliwość - 50 Hz

Szerokość x wysokość x głębokość - 1157 x 1650 x 1568 mm

Waga - 430 kg

Stopień bezpieczeństwa (DIN 32757) - 3

Wystawiamy fakturę



Dodane 28 kwietnia 2025



Niszczarka przemysłowa HSM Fa 400.2
z belownicą hsm

19 500 zł

Wyślij wiadomość

Zadzwoń

PRZEDSIĘBIORCA ⓘ



Ireneusz

Nie ma jeszcze oceny ⓘ

Na OLX od grudnia 2022

Ostatnio online w dniu 28 kwietnia 2025

ⓘ Wszystkie oceny są weryfikowane. Mogą je wyznaczać tylko osoby, które kupiły przedmiot z Pomocą OLX.

Więcej od tego ogłoszeniodawcy >

PROMUJ

ODŚWIEŻ

Firmowe

Stan: Używane

LOKALIZACJA

Opole,
Opolskie



Oferta nr 2:

Niszcarka: HSM FA 400
 Belownica: HSM K 90 E
 Rok produkcji: 2009-2012
 Cena ofertowa netto: 24 900 zł

Opis

Sprzedam używaną niszczarkę dokumentów HSM FA 400

duży stół podający

Szerokość cięcia: cięcie cząstek 3,8x50 mm, poziom bezpieczeństwa DIN 32757 2 wydajność cięcia na przejście DIN A4, 70 g/m2 ok. 80 do 100 arkuszy, szerokość robocza ok. 428 mm

Niszcarka silnik 4,0 kW 400 V / 50 Hz Waga ok. 360 kg,

Wymiary maszyny

Szerokość: 1090mm

Długość: 1400 mm

Wysokość: 1200 mm

W połączeniu z prasą belującą HSM K 90 E

Siła nacisku 9To, 400 V 4 KW

Wymiary maszyny

Szerokość: 800mm

Długość: 2300mm

Wysokość: 1200 mm

Łączna długość niszczarki + prasy:

Długość: 2700

Wystawiamy fakturę

24 900,00 zł

Liczba sztuk

 z 1 sztuki

12 dni do końca (poniedziałek, 12 maja 2025 19:19:14)

DODAJ DO KOSZYKA**KUP I ZAPŁAĆ**

Dostawa od 40000,00 zł
Przewidywana dostawa: pon.
5 maj - wt. 6 maj u Ciebie >

Zwrot
Allegro Protect - 2 lata wsparcia >

Metody płatności
Płać tak, jak lubisz >

Sprzedaż i wysyłka:

HYMSIU

Prywatny sprzedawca

niszczarka przemysłowa do papieru Hsm Fa 400

Prywatny sprzedawca

24 900,00 zł

Liczba sztuk

 z 1 sztuki

12 dni do końca (poniedziałek, 12 maja 2025 19:19:14)

DODAJ DO KOSZYKA**KUP I ZAPŁAĆ**

Dostawa od 40000,00 zł
Przewidywana dostawa: pon.
5 maj - wt. 6 maj u Ciebie >

Zwrot
Allegro Protect - 2 lata wsparcia >

Metody płatności
Płać tak, jak lubisz >

Oferta nr 3:

Niszcarka:	HSM FA 400.2
Belownica:	HSM
Rok produkcji:	2009-2012
Cena ofertowa netto:	24 500 zł

Niszcarka dokumentów HSM Powerline FA 400.2 - 5,8 x 50 mm

Dzięki dużej wydajności i trwałości niszcarka dokumentów jest idealna do użytkowania w archiwach lub jako główne punkty niszczenia dokumentów.

- Materiały najwyższej jakości oraz marka „Made in Germany” gwarantują bezpieczeństwo i niezawodne użytkowanie przez wiele lat.
- Hartowane wałki tnące z litej stali.
- Wygodne podawanie materiałów za pośrednictwem przenośnika taśmowego.
- Mocny silnik jest przystosowany do ciągłej pracy.
- Funkcja automatycznego wycofania pozwala uniknąć zacięcia papieru.
- Bezproblemowe opróżnianie dzięki wyciąganemu wózkowi z workiem na ścinki wielokrotnego użytku.
- Bezpieczne użytkowanie dzięki wyłącznikowi awaryjnemu.
- Funkcjonalny panel sterowania z diodami LED.
- Rozszerzenie blatu załadunkowego o 600 mm; służy do przechowywania materiałów (do wyboru: w lewo lub w prawo).
- Urządzenie mobilne na kółkach.

Szerokość cięcia - 5,8 mm

Długość ścinki - 50 mm

Rodzaj cięcia - Cięcie na ścinki

Stopień bezpieczeństwa (DIN 66399) - O-3, P-3, T-3, E-2

Wydajność cięcia w arkuszach 80g/m² - 96

Wydajność cięcia w arkuszach 70g/m² - 120

Szerokość szczeliny - 428 mm

Szybkość cięcia - 220 mm/s

Poziom głośności (bieg jałowy) - 61 dB(A)

Moc napędu - 4 kW

Napięcie - 400 V

Częstotliwość - 50 Hz

Szerokość x wysokość x głębokość - 1157 x 1650 x 1568 mm

Waga - 430 kg

Kolor - jasnoszary

Stopień bezpieczeństwa (DIN 32757) - 3

- Niszcarka w bardzo dobrym stanie

Wystawiamy fakturę

Przebieg sprzedawcy

24 500,00 zł

673,75 zł x 50 rat [raty](#) [sprawdź](#)

Liczba sztuk

— 1 + z 1 sztuki

8 dni do końca (czwartek, 8 maja 2025 16:49:54)

DODAJ DO KOSZYKA

KUP I ZAPŁAĆ

Przewidywana dostawa:
w poniedziałek u Ciebie

Dostawa od 1800,00 zł

Zwrot
Allegro Protect - 2 lata wsparcia

Metody płatności
Płać tak, jak lubisz

Sprzedaj i wysyłaj:

moving

Prywatny sprzedawca

Inne przedmioty sprzedające z kategorii **Maszyny do przerobu surow. wtórnych**

[Wszystkie przedmioty sprzedające](#)

[O sprzedającym](#) | [Zadaj pytanie](#)

Niszcarka przemysłowa HSM Fa 400.2 z belownica hsm

Przebieg sprzedawcy

Prywatny sprzedawca

24 500,00 zł

673,75 zł x 50 rat [raty](#) [sprawdź](#)

Liczba sztuk

— 1 + z 1 sztuki

8 dni do końca (czwartek, 8 maja 2025 16:49:54)

DODAJ DO KOSZYKA

KUP I ZAPŁAĆ

Przewidywana dostawa:
w poniedziałek u Ciebie

Dostawa od 1800,00 zł

Zwrot
Allegro Protect - 2 lata wsparcia

6. WARTOŚĆ RYNKOWA WSKAZANYCH ŚRODKÓW TRWAŁYCH

6.1. Działając zgodnie z przedstawioną w punkcie 3 metodą, w wyniku przeprowadzonych obliczeń, uzyskano szacunkową aktualną wartość rynkową netto:

Transakcje porównawcze	Wyceniana niszczarka i belownica	1	2	3
Wyszczególnienie cechy	Niszczarka HSM FA 400.2 Belownica HSM KP 40V	Niszczarka HSM FA 400.2 Belownica HSM	Niszczarka HSM FA400 Belownica HSM K 90E	Niszczarka HSM FA 400.2 Belownica HSM
Rok produkcji	2012	2009-2012	2009-2012	2009-2012
Stan techniczno-użytkowy	dobry	dobry	bardzo dobry	bardzo dobry
Szybkość cięcia	dobry/220 mm/s	dobry	dobry	dobry
Wydajność DIN A4 70g/m2	dobry/96 ark.	dobry	dobry	dobry
Parametry techniczne belownicy	dobre	dobry	bardzo dobry	bardzo dobry
Cena ofertowa	?	19 500 zł	24 900 zł	24 500 zł
Wskaźnik ceny sprzedaży/ceny ofertowej		0,92	0,92	0,92
Cena skorygowana	?	17 940 zł	22 908 zł	22 540 zł
Średnia cena ze zbioru przyjętych do porównania ofert po korekcie		21 129 zł		
		Granice współczynników korygujących:		
Cena min ze zbioru:	17 940 zł		górna	0,85
Cena max ze zbioru	22 908 zł		dolna	1,08
			Δ ceny	4 968 zł
Cechy różniące	Waga	Argument cechy w %		
Rok produkcji	20%	0,22	0,17	994 zł
Stan techniczno-użytkowy	25%	0,27	0,21	1 242 zł
Szybkość cięcia	15%	0,16	0,13	745 zł
Wydajność	15%	0,16	0,13	745 zł
Parametry techniczne belownicy	25%	0,27	0,21	1 242 zł
Suma	100%	1,08	0,85	4 968 zł
Porównanie pojazdów (ocena)				
Cecha 1	Rok produkcji	0 zł	0 zł	0 zł
Cecha 2	Stan techniczno-użytkowy	0 zł	1 242 zł	1 242 zł
Cecha 3	Szybkość cięcia	0 zł	0 zł	0 zł
Cecha 4	Wydajność	0 zł	0 zł	0 zł
Cecha 5	Parametry techniczne belownicy	0 zł	1 242 zł	1 242 zł
Suma poprawek wyrażona kwotowo		0 zł	2 484 zł	2 484 zł
Cena w zł/szt. poprawiona		17 940 zł	25 392 zł	25 024 zł
Wartość średnia				22 785
Przyjęto po zaokrągleniu				22 700 zł

- 6.2.** Szacunkowa wartość rynkowa netto niszczarki HSM FA 400.2 wraz z belownicą HSM KP 40V, stanowiące własność Zakład Ubezpieczeń Społecznych, I Oddział w Poznaniu, według stanu i poziomu cen z dnia oględzin, określa się na kwotę:

22 700,00 zł

słownie: dwadzieścia dwa tysiące siedemset złotych

- 6.3.** Podana powyżej wartość jest wartością rynkową tj. najbardziej prawdopodobną ceną możliwą do uzyskania na rynku przy przyjęciu założeń określonych w pkt. 3 opracowania.
- 6.4.** Wyżej określona wartość nie zawiera podatków i opłat, jakie potencjalny nabywca środków trwałych będzie zobowiązany zapłacić w związku z ich nabyciem, w szczególności nie zawierają podatku od towarów i usług VAT.

7. KLAUZULE I ZASTRZEŻENIA

- 7.1.** Dane zawarte w niniejszym opracowaniu mają charakter poufny, a wszelkie informacje powzięte w trakcie opracowywania opinii nie mogą być w całości, ani w części udostępniane osobom trzecim bez zgody Zamawiającego.
- 7.2.** Podana wyżej wartość rynkowa została określona dla aktualnego sposobu użytkowania.
- 7.3.** Niniejsza opinia nie może być wykorzystana do żadnego innego celu niż określony w treści wyceny.
- 7.4.** Opracowanie wykonano zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa i standardami zawodowymi.
- 7.5.** Autorzy opinii nie biorą na siebie żadnej odpowiedzialności prawnej, a w szczególności odpowiedzialności za wady ukryte i ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- 7.6.** Wykonawcy opinii nie ponoszą odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny, powstałe z oparcia się na stanie przedmiotu wyceny, wynikającym z przedstawionych im przez użytkownika informacji, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym lub też ustalenie stanu rzeczywistego przez autorów opinii było niemożliwe lub znacznie utrudnione.
- 7.7.** Niniejsza opinia nie stanowi ekspertyzy stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawana. Ocena stanu technicznego wycenianych środków trwałych została przeprowadzona jedynie pod kątem wpływu na wartość. Nie wykonano badań i ekspertyz.
- 7.8.** Powyższa wycena wartości w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
- 7.9.** Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności wycenianych środków trwałych, w tym ewentualnego ograniczenia praw rzeczowych.
- 7.10.** Dane ogólne oraz techniczno-użytkowe przedmiotu wyceny podano na podstawie udostępnionej przez Zamawiającego dokumentacji technicznej i prawnej.

Poznań, dnia 30.04.2025 r.